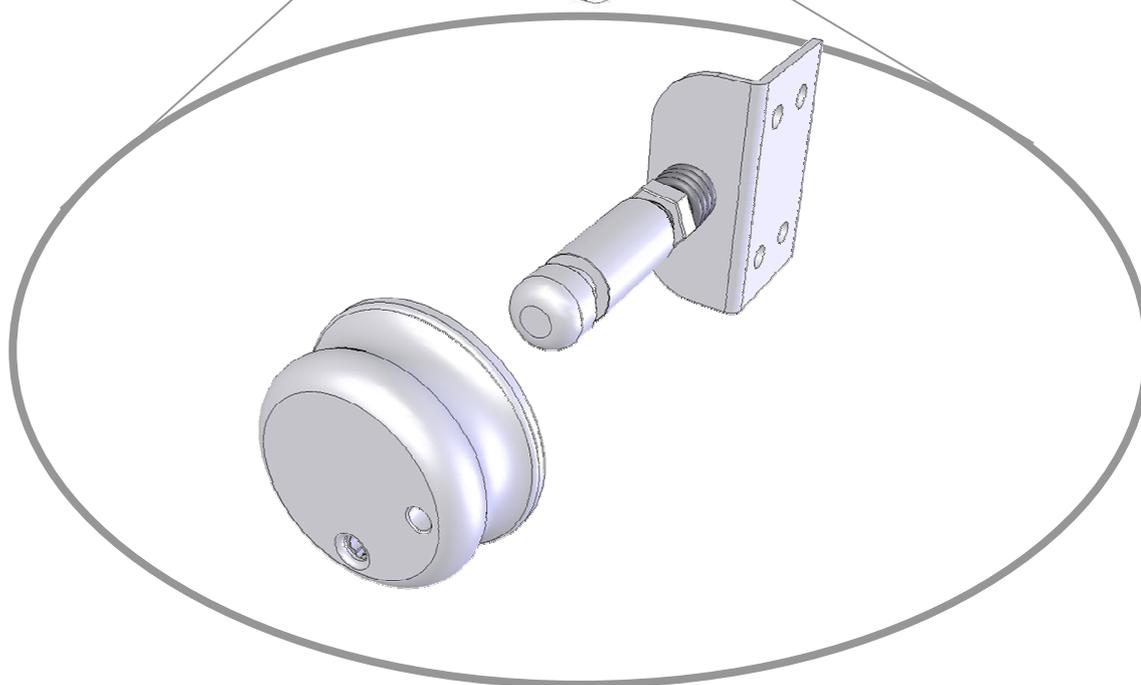
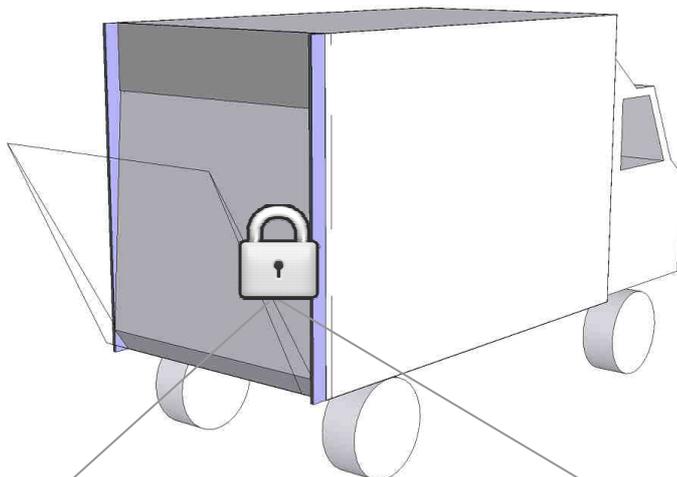


# GATELOCKVAN

BY BLOCK SHAFT

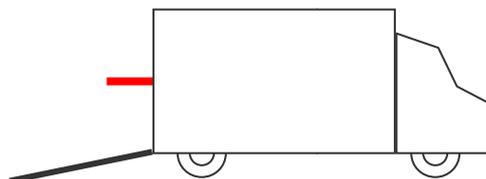
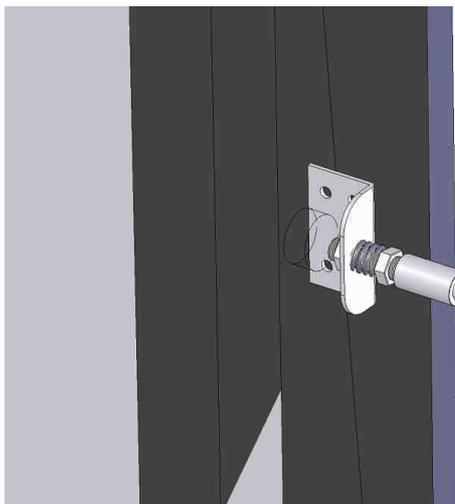


## Serie 5

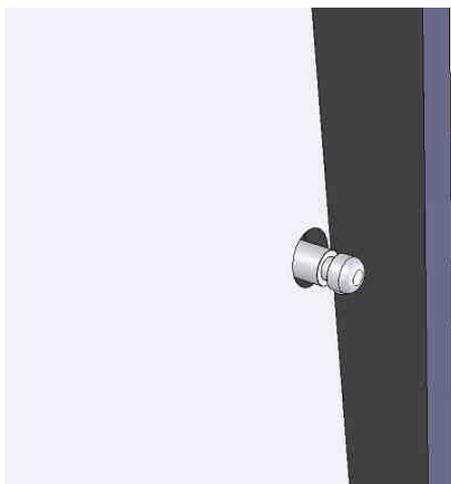
### DISPOSITIVO DI SICUREZZA

PER VANO DI CARICO  
DEI VEICOLI CASSONATI CON SPONDA A TAPPO

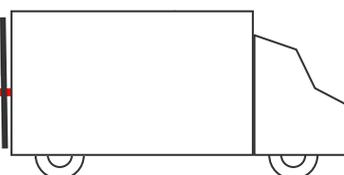
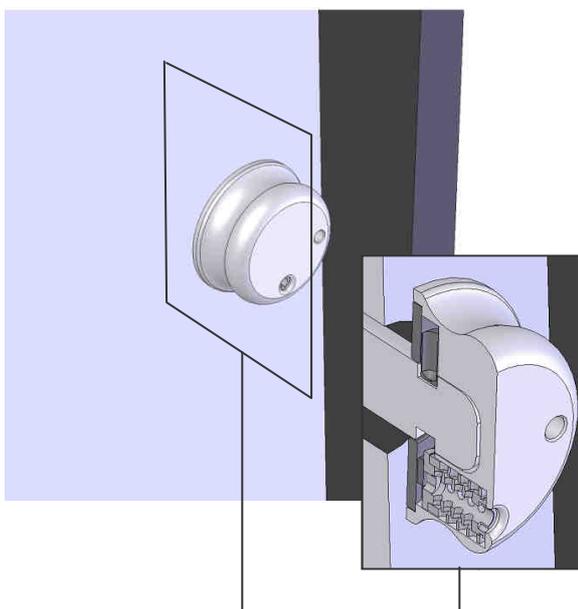
## FUNZIONAMENTO



- Sponda a tappo aperta;
- Lucchetto non applicato (potrebbe essere fissato al telaio con l'apposito cavetto)



- Sponda a tappo chiusa: il foro sulla sponda si centra con il perno di bloccaggio;
- Lucchetto non applicato

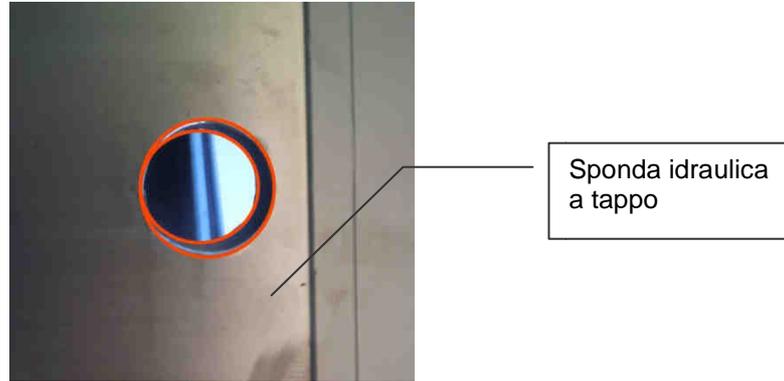


- Sponda a tappo chiusa
- Lucchetto applicato e armato. Il lucchetto si arma automaticamente centrandolo e spingendolo sul perno di bloccaggio

## INSTALLAZIONE

Il dispositivo è composto da due parti che si accoppiano attraverso la sponda. In particolare si tratta di un lucchetto cilindrico, di un perno di bloccaggio applicato alla ritto del telaio della porta e della stessa sponda idraulica che viene opportunamente forata in corrispondenza del perno di bloccaggio.

Pertanto è necessario eseguire una foratura passante di circa 25-30mm con fresa a tazza sulla sponda idraulica.



La staffa di supporto del perno di bloccaggio deve essere fissata mediante saldatura o in alternativa mediante fissaggio meccanico con 4 perni. Ovviamente tale applicazione dipende dal veicolo e può variare pertanto da modello a modello.

Il perno di bloccaggio viene fissato alla staffa apponendo una molla che consente scostamenti della sponda a tappo chiusa e lucchetto applicato.



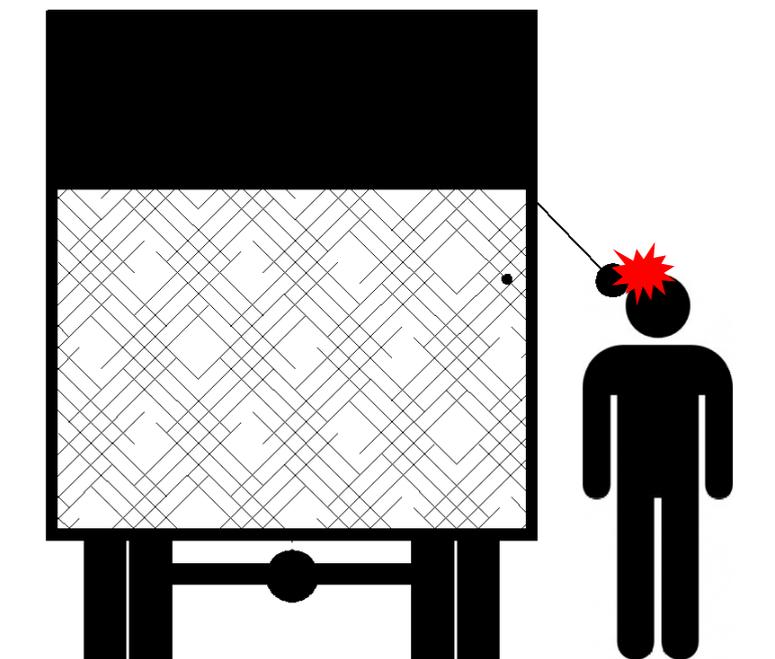
Al fine di evitare lo smarrimento del lucchetto è possibile collegarlo al telaio del cassone utilizzando un cavetto di acciaio e l'apposito occhiello predisposto sul lucchetto, prestando attenzione a non circolare con il lucchetto disinserito e libero di muoversi.



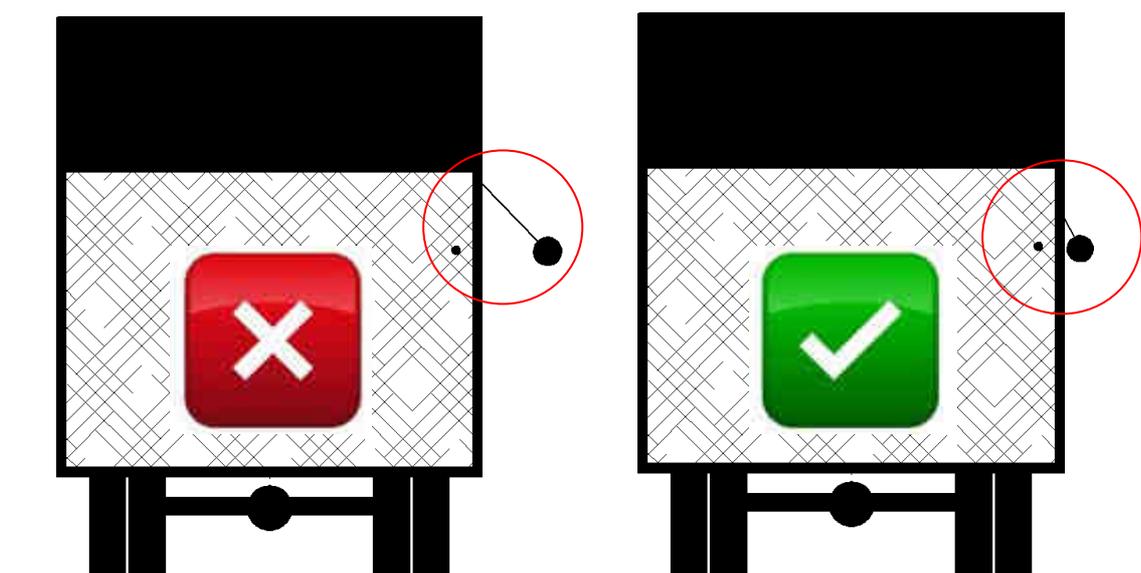


## PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Non circolare con il lucchetto disinserito e libero di oscillare.



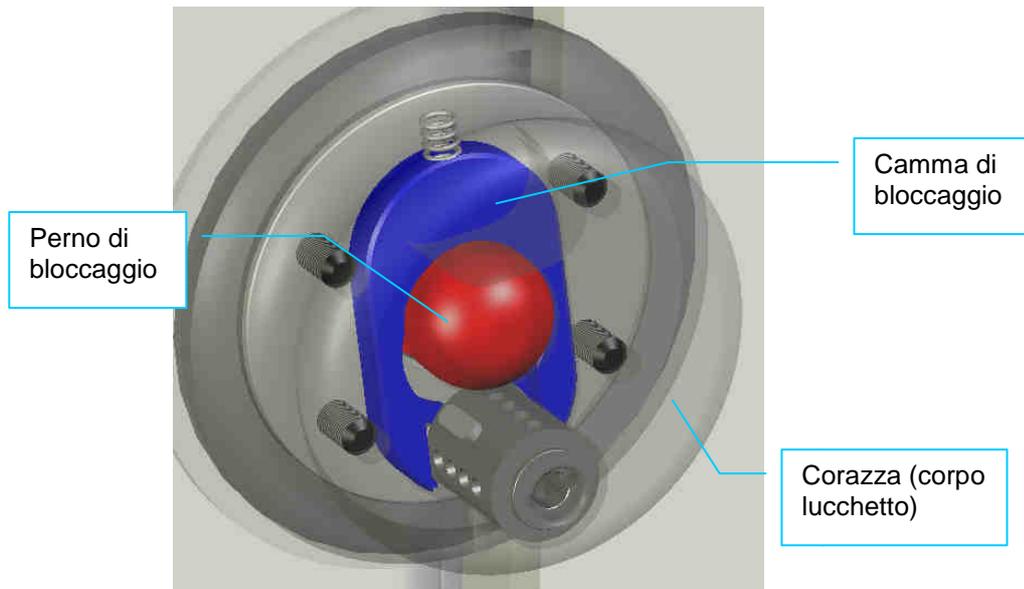
Rendere il cavetto il più corto possibile compatibilmente con le esigenze di uso.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

### Sistema di bloccaggio a camma

Il lucchetto utilizza come organo di blocco una particolare camma a forma ellittica che aggancia in fase di chiusura il perno che sporge dal piantone del cassone. Questo aspetto ha diversi vantaggi.



In primo luogo quando il lucchetto si chiude, l'accoppiamento corazza-camma-perno-sponda genera un unico corpo in grado di resistere più efficacemente agli attacchi dei più svariati utensili da scasso (martello, scalpello, piede di porco, giravite, pinza...). In particolare il perno si inserisce e scompare del tutto nella corazza e ad essa si unisce saldamente grazie alla camma.

In secondo luogo, il perno di bloccaggio con molla di compressione consente scostamenti gruppo lucchetto-sponda sia in fase di marcia su sconnesso che e a seguito di un decadimento nel tempo del registrazioni del sistema idraulico.

L'accoppiamento del lucchetto al perno avviene molto semplicemente centrando il corpo del lucchetto ed esercitando una leggera pressione sullo stesso senza l'ausilio della chiave.

## Cilindro di sicurezza con chiave induplicabile

Il cilindro utilizzato nel dispositivo è la NETOMA® serie 4°. Tale cilindro di sicurezza nasce dall'esigenza di unire le antitetiche proprietà di sicurezza, ingombri e praticità d'uso.

L'inserimento della chiave è di estrema facilità, avendo la stessa un profilo perfettamente cilindrico (immagine accanto) e quindi non caratterizzato da una direzione preferenziale di inserimento.

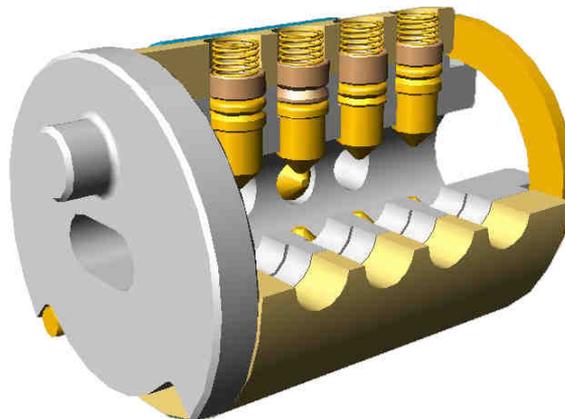
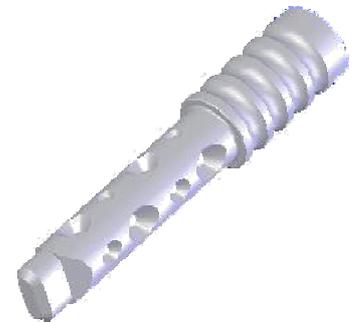
Il cilindro è brevettato e non sono possibili duplicazioni delle chiavi se non sotto specifica autorizzazione.

In riferimento alla classificazione secondo la normativa europea EN 1303, il cilindro NETOMA® rientra nella tipologia di serratura a cilindro con barilotto (rotore) interno e statore esterno; gli elementi mobili di trattenuta tra i due elementi in rotazione sono dei pistoncini cilindrici montati su 4 file radiali e azionati da una chiave a profilo cilindrico con alloggi ad impronta troncoconica.

Il cilindro è dotato di un elevatissimo numero di combinazioni: avendo infatti a disposizione 16 passi e 4 differenti tipologie di pistoncini, è teoricamente possibile raggiungere un valore di circa 4 milioni di combinazioni. Si tratta ovviamente di un valore limite al quale vanno sottratte tutte quelle combinazioni legate a vincoli tecnici. Ciò nonostante il numero di cifrature effettive rimane notevolmente elevato, superiore a 50.000.

Il particolare profilo di ingresso del barilotto non consente in alcun modo la possibilità di mettere in tensione il rotore, impedendo pertanto i tentativi di apertura con grimaldello.

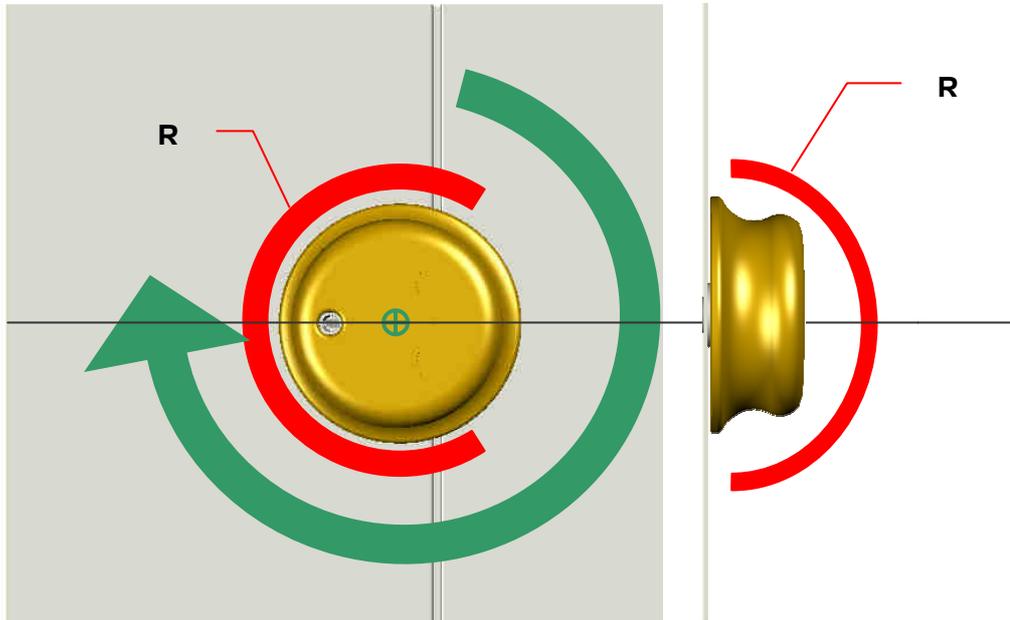
Tutti i componenti mobili sono realizzati in acciaio ad elevatissima resistenza e durezza, tanto da resistere efficacemente ad ogni eventuale tentativo di trapanazione, attacco con scalpello, torsione ed estrazione del barilotto.



Il cilindro NETOMA serie 4° è stato testato ai sensi della EN1303 dall'ISTITUTO GIORDANO, Ente tecnico all'avanguardia nel testing di prodotto, certificazione, ricerca, progettazione e formazione dal 1959. L'Istituto è dotato di una sezione SECURITY che si occupa di verificare la sicurezza all'effrazione. La sezione attua un sistema di gestione per la qualità secondo la norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025 ed inoltre è accreditata SINAL (accreditamento n. 0021). Il laboratorio è anche riconosciuto come laboratorio di riferimento da organismi di controllo o certificazione quali R.I.NA., Lloyd Resister, Bureau Veritas, ICIM, UNCSAAL, UNI, E.C.B.S. e da E.S.F.G

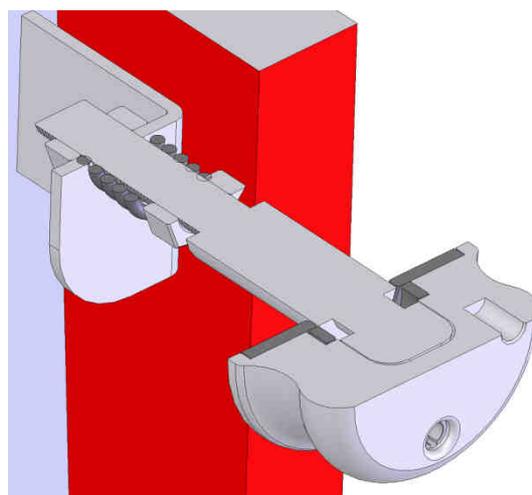
## Geometrie

La forma del lucchetto è completamente arrotondata e raccordata e ciò impedisce ai più comuni utensili da scasso (pinza, chiave giratubo, martello e scalpello,..) di afferrare e divellere il lucchetto.



Grazie al principio di funzionamento (accoppiamento centrato sul perno) il lucchetto quando è chiuso, è libero di ruotare sul proprio asse. In questo modo viene impedita ogni presa e quindi ogni forzatura.

Ogni organo di tenuta è difficilmente accessibile e pertanto inattaccabile. In particolare la camma e il perno sono completamente integrati nella corazza, separati dall'esterno da diversi millimetri di acciaio carbo-nitruato. Il corpo del lucchetto è realizzato a partire da una barra di acciaio pieno, e successivamente lavorati con asportazione di truciolo su macchine CNC.



Il materiale di costruzione (acciaio legato per la corazza e acciaio inox per camma e perno), il trattamento termico di indurimento superficiale (carbo-nitruazione) e gli spessori della struttura costituiscono la naturale difesa del blocco contro l'impiego del trapano e del seghetto.