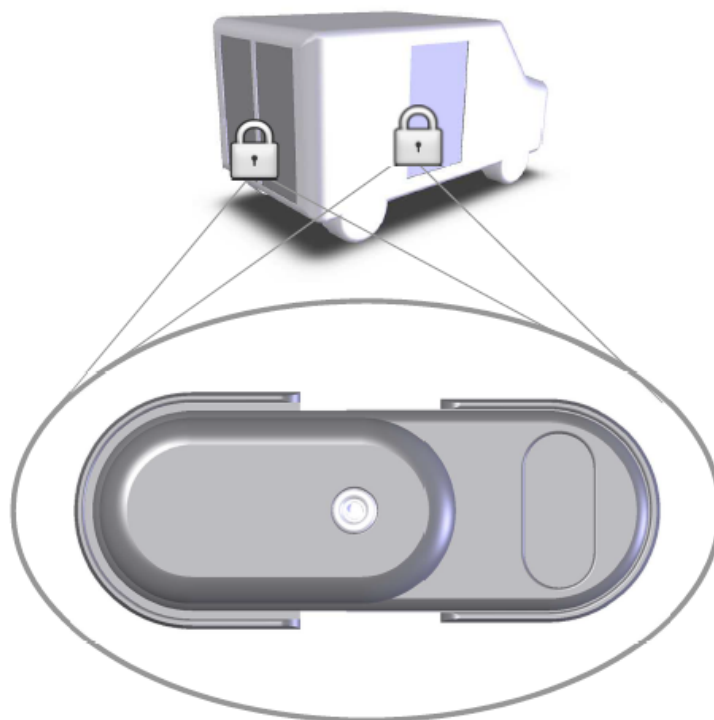


Sistema di protezione dei veicoli commerciali



GATELOCK VAN MEDIUM serie4

GVM X

Versione eXtra rinforzata



Il GatelockVan Medium nella versione eXtra ha le stesse peculiarità della serie standard ed in più rivela ottime prestazioni nella resistenza al taglio con elettrotensile a disco.

In particolare tra gli elettrotensili quelli più adottati per l'effrazione sono quelli a batteria dal momento che sono trasportabili e risultano maneggevoli. Da non trascurare la possibilità di disporre di due o più batterie per prolungate azioni di taglio.

La resistenza del GVM X è legata all'integrazione nel suo corpo di una piastrina di FEROSAFE della larghezza di 8mm e della lunghezza di 40mm. Tale piastrina è posizionata lungo una direzione strategica ed è inglobata nella corazza superiore dove offre maggiore resistenza al taglio mentre nella corazza inferiore non ci sono le condizioni per una adeguata ed utile collocazione di inserti antitaglio.

Il Ferosafe è un materiale composito ad elevato coefficiente d'attrito in grado di contrastare l'azione di taglio grazie alle sue proprietà tribologiche. Tali proprietà sono simili a quelle dei materiali d'attrito utilizzati sui freni e sulle frizioni dei veicoli e hanno la grande capacità di ridurre progressivamente il disco da taglio che viene polverizzato completamente e viene di fatto neutralizzata l'azione di taglio.

Si riporta di seguito la scheda tecnica del prodotto come fornita dal costruttore.

PHYSICAL PROPERTIES

| PROPERTY | UNITS | FEROSAFE |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------|
| Ultimate Tensile Strength | MPa | 110 |
| Ultimate Compressive Strength | MPa | 1850 |
| Flexural Strength | MPa | 440 |
| Coefficient of Thermal Expansion | W / mK | 12-14 x 10 ⁶ |
| Bulk Hardness | HRC | 45-55 |
| Bulk Density | g/ c ³ | 8.7-9.3 |



FEROSAFE is the next generation material for defending security products from physical threats.

FEROSAFE is a weldable composite material that effectively resists high power angle grinders and drills at lower thicknesses and weights than what is possible with conventional materials. The material is therefore well suited to increase security performance on safes, locks and any other security devices without increasing weight or altering overall dimensions.

Being weldable with standard welding equipment ensures a high degree of flexibility, cost efficient manufacturing and secure fastening with no specialist training required.

Typical Applications

- Safes
- ATMs
- Security Doors
- Lock Boxes

Customer Benefits

- Use conventional welding equipment
- Reduce weight of product
- Increase safety performance without adding weight
- Effectively prevent any grinding or drilling attacks

Key Features

- Weldable
- Highly resistant to angle grinders
- Highly resistant to drills
- Relatively tough to prevent chiselling



✓ Resistant to angle grinder attacks



✓ Resistant to carbide tipped drills



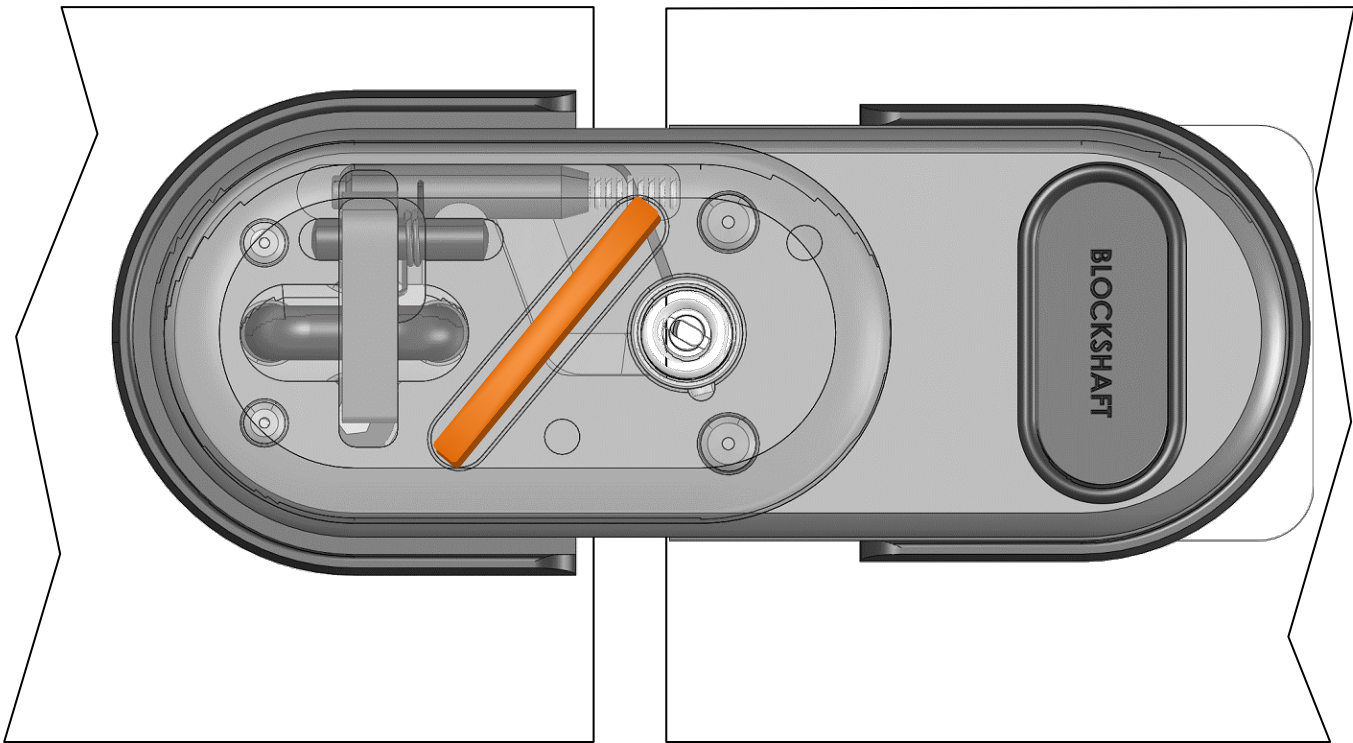
✓ Resistant to diamond discs

Availability

| Thickness (mm) | Width (mm) | Length (mm) |
|----------------|------------|-------------|
| 4 | 8 | 40 |
| 4 | 15 | 40 |
| 4 | 25 | 60 |
| 4 | 40 | 40 |
| 4 | 8 | 200 |
| 4 | 15 | 200 |
| 4 | 25 | 200 |
| 4 | 60 | 200 |
| 4 | 200 | 200 |

Other sizes are available on request. We can also supply bespoke 2D shapes. Please contact us for more information.

Si illustra di seguito una delle possibili posizioni della piastrina all'interno del lucchetto. Si ricorda che si applica dove l'attacco è più facile e probabile oltre che dannoso mentre nelle altre zone una protezione extra risulta inopportuna se non proprio inutile.



La dinamica del taglio, simulata a banco e realizzata con attrezzature comunemente reperibili, è caratterizzata dai seguenti punti:

1. Utilizzo di elettroutensile a batteria con caratteristiche:

- Batteria: 18 V | 3000 mAh | Li-Ion
- Diametro disco: 115 mm
- Numero giri max.: 8500/min
- Profondità di taglio max.: 28 mm

2. Disco abrasivo 115x1.0x22,23 A60S - BF41 per acciaio, acciaio inossidabile;

3. Avvio del taglio della corazza di acciaio: il taglio procede con i tempi e le caratteristiche di un taglio comune. In particolare sono presenti scintille, fumi, polveri e rumore.

4. Raggiunta la piastrina le dinamiche del taglio cambiano. Le scintille scompaiono e aumenta l'emissione di polveri, l'usura del disco e le temperature sul pezzo e sul disco. Il disco si consuma rapidamente e può capitare che anche la batteria dell'elettrotensile si surriscaldi fino al blocco per protezione termica.
5. La batteria si scarica rapidamente ed è necessaria la sostituzione.
6. Il test è stato sospeso dopo la sostituzione del secondo disco e della batteria.

Si precisa che tale tipologia di lucchetto è suggerita per proteggere veicoli destinati al trasporto di merci di elevato valore economico e nelle zone particolarmente critiche per la sicurezza.